



SOLUCIONES INTEGRADAS DE PETRÓLEO Y GAS

AUMENTO DE LA SEGURIDAD
Y LA CONTINUIDAD
OPERATIVA

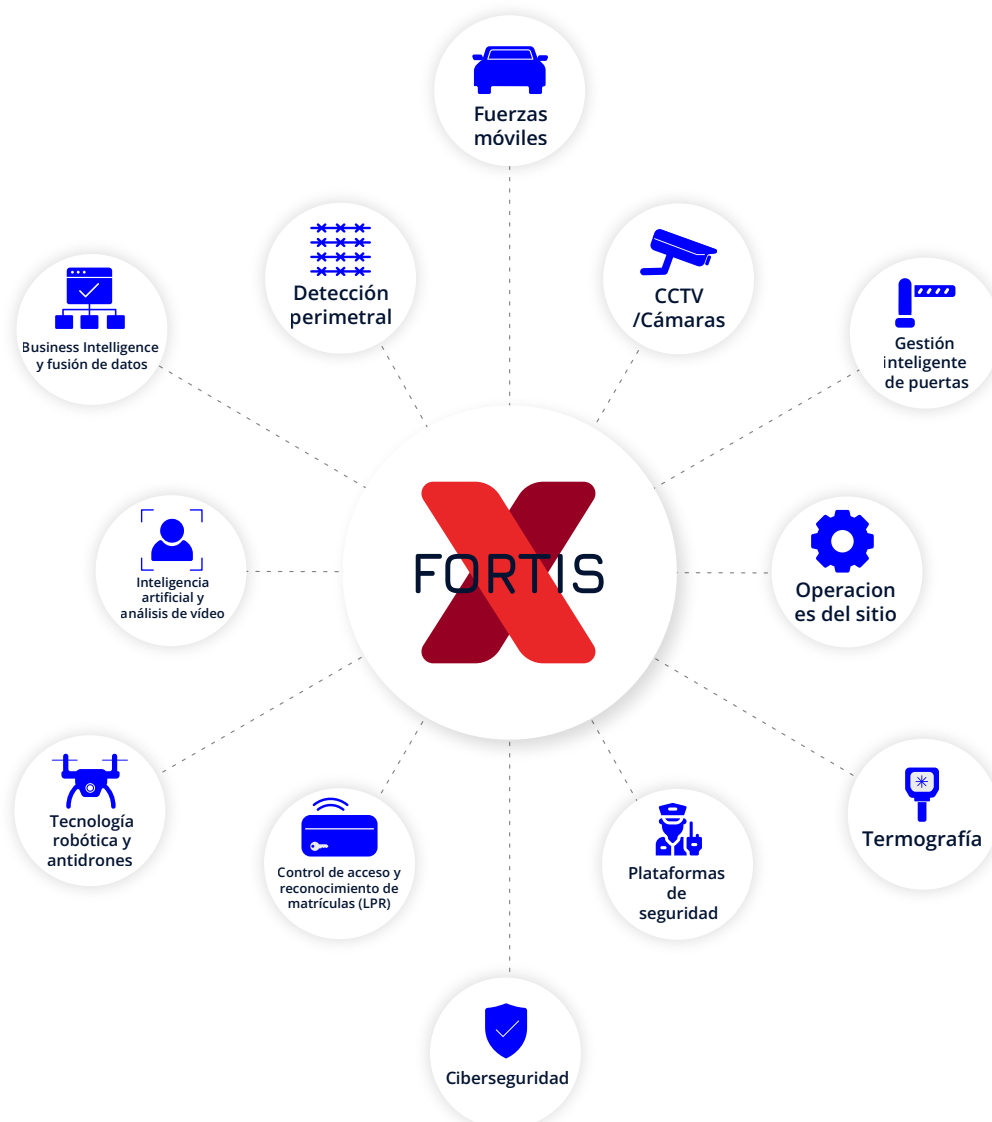


Retos operativos

La industria del petróleo y el gas (O&G) opera en un entorno desafiante que exige estrictas medidas de protección, seguridad y operativas. Las instalaciones de petróleo y gas, incluidas las refinerías, las plataformas de perforación, los depósitos de almacenamiento y los oleoductos, se enfrentan a riesgos inherentes tales como materiales peligrosos, altas presiones y posibles impactos medioambientales. Garantizar la seguridad del personal, proteger el medioambiente y evitar accidentes son preocupaciones primordiales en la industria. Para hacer frente a estos retos se necesitan soluciones integrales de protección, seguridad y gestión operativa.

Descripción de la solución

La robusta solución de petróleo y gas de Magal integra todos los subsistemas de protección y seguridad, así como los sistemas operativos, en una plataforma centralizada. La consolidación de todos los sistemas permite a los operadores de O&G un mayor conocimiento de la situación, lo que permite el monitoreo en tiempo real y una respuesta rápida a posibles amenazas o incidentes. La integración de los sistemas operativos también facilita la optimización de los flujos de trabajo, la asignación de recursos y la planificación del mantenimiento, lo que mejora aún más la eficiencia general. Al aprovechar la plataforma Fortis-X C5I, las soluciones integradas de Magal permiten una operación resistente y exitosa, lo que permite a los operadores de petróleo y gas mitigar los riesgos de manera proactiva, minimizar el tiempo de inactividad y garantizar la continuidad operativa.



Capacidades técnicas:

1. Análisis de seguridad: proporciona capacidades avanzadas de análisis de seguridad, incluida la supervisión de equipos de protección personal (EPP), la detección de incendios y humo y la detección de fugas, lo que garantiza el bienestar del personal y la detección temprana de posibles peligros.
2. Toma de decisiones rápida: permite una toma de decisiones rápida mediante la fusión de información de todos los subsistemas, lo que permite a los operadores responder rápidamente a los incidentes de seguridad, los peligros para la seguridad y las posibles amenazas medioambientales, minimizando el tiempo de respuesta y mejorando la eficiencia general.
3. Potente motor SIG: emplea un robusto motor de Sistema de Información Geográfica (SIG), que proporciona a los operadores una representación visual de la disposición de la instalación, lo que permite una supervisión, respuesta a incidentes y asignación de recursos eficaces.
4. Monitoreo e integridad de tuberías: ofrece soluciones integrales de monitoreo e integridad de tuberías, lo que garantiza la seguridad e integridad de la infraestructura de tuberías, incluidas las capacidades de detección de fugas y mantenimiento preventivo.
5. Integración con sistemas SCADA operativos y de procesos: se integra a la perfección con los sistemas SCADA operativos y de procesos, lo que permite a los operadores recibir información crucial sobre los parámetros operativos, optimizando los flujos de trabajo y facilitando la asignación eficiente de recursos.
6. Análisis de vídeo inteligente: utiliza análisis de vídeo inteligente para mejorar la gestión de las puertas, reducir las colas de entrada y salida, mejorar la eficiencia operativa general y minimizar los retrasos.
7. Soluciones especiales para áreas peligrosas: proporciona soluciones especializadas adaptadas a áreas peligrosas, tales como equipos a prueba de explosiones y medidas de seguridad avanzadas, garantizando el cumplimiento de estrictos requisitos de seguridad.



Ventajas de la solución



Continuidad operativa: al aprovechar las ventajas del sistema integrado, los operadores de petróleo y gas pueden mejorar la resistencia general de sus operaciones, minimizando el tiempo de inactividad y maximizando la productividad, para mejorar la eficiencia operativa y reducir los costes.

- KPIs e informes de rendimiento analizados
- Fusión de datos históricos y en tiempo real para proporcionar información procesable y métricas predictivas
- Flujos de trabajo y asignación de recursos optimizados
- Planificación del mantenimiento, minimización de las interrupciones y el tiempo de inactividad
- Reducción de los gastos operativos



Operaciones más seguras y sostenibles: una gestión optimizada y una visión integral de todos los aspectos y protocolos operativos proporciona a los operadores un conocimiento de la situación en tiempo real y permite una toma de decisiones informada.

- Gestión eficiente de emergencias, EPI y detección de caídas, antirrobo y antiviolencia
- Protocolos de seguridad simplificados
- Cumplimiento de las directrices y protocolos normativos
- Módulos integrados de HSE
- Procedimientos automatizados de evacuación y reunión
- Monitoreo continuo de la calidad del aire y las emisiones, las aguas residuales y el saneamiento, el suministro y reciclaje de agua potable y la eficiencia energética.



Mejora de la seguridad del sitio y del perímetro: el sistema integrado permite la detección temprana de amenazas e incidentes, lo que facilita una respuesta rápida y garantiza la seguridad del personal y los activos.

- Mitigación proactiva de riesgos
- Tiempo de respuesta mínimo ante alertas e infracciones
- Eficiencia en la respuesta e investigación de incidentes.

El sistema de mando y control Fortis X de Magal ofrece una solución integral al integrar todos los subsistemas en una plataforma centralizada. Este enfoque integrado permite a los operadores un mayor conocimiento de la situación, capacidades de gestión optimizadas y flujos de trabajo optimizados. Al adoptar la solución de Magal, los operadores de petróleo y gas pueden mitigar los riesgos, salvaguardar sus activos y mejorar la resiliencia general de sus operaciones.